



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

المواصفات الفنية

Méthodes	Manuel avec électrode enrobée	الأساليب
Puissance maxi	30,5 (KVA)	القوة القصوى
Alimentation Primaire triphasée	380 V - 50 / 60 Hz	جهد الإدخال الأساسي الثلاثي مع التردد
Courant	CD / DC	وضع التحكم
Tension à vide	60 à 70 V.	جهد الدائرة المفتوحة
Courant de soudage	65 A - 450 A.	تيار اللحام
Diamètre d'électrode	2,5 à 6,3 mm	قطر القطب
Type d'électrode	Rutile, basique, cellulosique, fonte, inox, aluminium, tungstène.	نوع القطب
Classe d'isolation	H	فئة العزل
Indice de protection	23	مؤشر الحماية
Dimensions	880 x 670 x 670 mm	الأبعاد
Poids	125 Kg	الوزن
Conformité aux normes	CE (EN 60974-1)	مطابق للمعايير

Applications

Travaux industriels d'atelier, Les réparations et maintenances, Chaudronnerie et ferronnerie, Travaux artisanaux, Assemblage et construction en aciers.

Accessoires

- 1- Câble d'alimentation.
- 2- Un câble de pince.
- 3- Une pince porte-électrode.
- 4- Un câble de masse.
- 5- Une pince de masse.
- 6- Manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien

Caracteristiques

- 1- Robuste et compacte.
- 2- Convient à tout type de matériel de soudage.
- 3- Travail dans les conditions climatiques les plus sévères.
- 4- Utilisation très simple.