



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## المواصفات الفنية

Méthodes	Manuel avec électrode enrobée	الأساليب
Puissance maxi	19,00 (KVA)	القوة القصوى
Alimentation Primaire monophasée biphasee	220 / 380 V - 50 / 60 Hz	جهد الإدخال الأساسي المزدوج مع التردد
Courant	AC / CA	وضع التحكم
Tension à vide	73 à 79 V.	جهد الدائرة المفتوحة
Courant de soudage	35 A - 315 A	تيار اللحام
Diamètre d'électrode	1,6 à 6 mm	قطر القطب
Type d'électrode	Rutile, basique (8 baguettes par jour)	نوع القطب
Classe d'isolation	H	فئة العزل
Indice de protection	21	مؤشر الحماية
Dimensions	650 x 420 x 460 mm	الأبعاد
Poids	79 Kg	الوزن
Conformité aux normes	NFA 85011 - CE (EN 60974-1)	مطابق للمعايير

### Applications

Travaux industriels d'atelier, Les réparations et maintenances, Chaudronnerie et ferronnerie, Travaux artisanaux, Assemblage et construction en aciers.

### Accessoires

- |                          |                               |  |
|--------------------------|-------------------------------|--|
| 1- Câble d'alimentation. | 3- Une pince porte-électrode. | 5- Une pince de masse.                         |
| 2- Un câble de pince.    | 4- Un câble de masse.         | 6- Manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien |

### Caracteristiques

- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1- Robuste et compacte.                                      | 4- Se raccorde au réseau domestique. |
| 2- Convient à tout type de matériel de soudage.              | 5- Utilisation très simple.          |
| 3- Travail dans les conditions climatiques les plus sévères. |                                      |